

Технический комитет по стандартизации
«Трубопроводная арматура и сильфоны» (ТК 259)

Закрытое акционерное общество «Научно-производственная фирма
«Центральное конструкторское бюро арматуростроения»



СТАНДАРТ ЦКБА

СТ ЦКБА 023-2015

Арматура трубопроводная

ТАБЛИЦЫ ФИГУР

Правила обозначения и регистрация

НПФ «ЦКБА»
2015

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (ЗАО «НПФ «ЦКБА»).

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом от 26.03.2015 г. № 20

3 ВЗАМЕН:

СТ ЦКБА 023-2007 «Арматура трубопроводная. Таблицы фигур. Правила обозначения и регистрация».

***По вопросам заказа стандартов ЦКБА
обращаться в ЗАО «НПФ ЦКБА»***

по тел/факс (812) 458-72-04, 458-72-36

195027, Россия, С-Петербург, пр. Шаумяна, 4, корп.1, лит «А» а/я-33

E-mail: standard@ckba.ru

© ЗАО «НПФ «ЦКБА» 2015 г.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения ЗАО «НПФ «ЦКБА»

СТАНДАРТ ЦКБА

Арматура трубопроводная

ТАБЛИЦЫ ФИГУР

Правила обозначения и регистрация

Дата введения: 01.05.2015

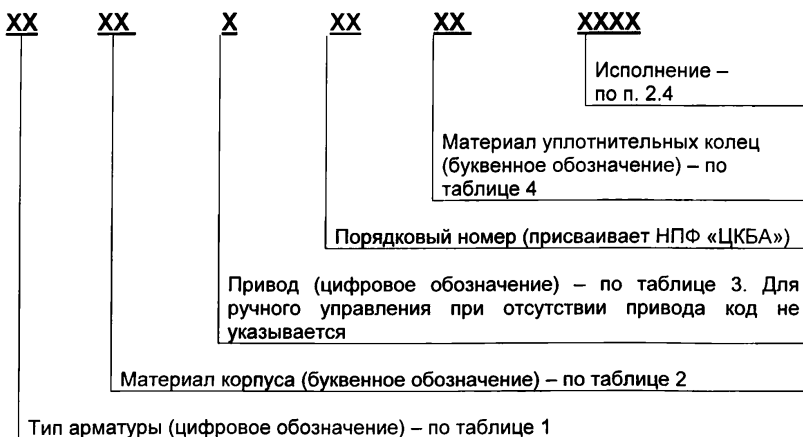
1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает правила обозначения и регистрации таблицы фигур.

2 Обозначение и регистрация таблицы фигур

2.1 Серийная трубопроводная арматура может иметь условное обозначение - таблицу фигур, которое присваивается и регистрируется НПФ «ЦКБА». Форма заявки на присвоение таблицы фигур приведена в приложении А.

2.2 Условное обозначение таблиц фигур приведена на схеме:



Т а б л и ц а 1 – Тип арматуры

Тип арматуры	Обозначение	Тип арматуры	Обозначение
Кран	10, 11, с 51 по 59	Клапан регулирующий	25, 26, с 70 по 79
Запорное устройство указателя уровня	12	Клапан смесительный	27
Клапан запорный, клапан отсечной	13, 14, 15, 22, 24, с 60 по 69	Задвижка	30, 31, с 80 по 89
Клапан обратный	16	Затвор дисковый	32, 92
Клапан предохранительный	17, 28	Задвижка шланговая	33
Регулятор давления (клапан редуционный)	18, 21	Элеватор (инжектор)	40
Затвор обратный	19	Конденсатоотводчик	45
Клапан перепускной	20	Фильтр	46
Клапан распределительный	23	Блок предохранительных клапанов	50

Т а б л и ц а 2 - Материал корпуса

Материал корпуса	Обозначение	Материал корпуса	Обозначение
Сталь углеродистая	с	Монель-металл	мн
Сталь легированная	лс	Пластмассы (кроме винипласта)	п
Сталь коррозионно- стойкая (нержавеющая)	нж	Винипласт	вл
Чугун серый	ч	Фарфор, керамика	к
Чугун ковкий	кч	Титановый сплав	тн
Высокопрочный чугун	вч	Стекло	ск
Латунь или бронза	Б	Алюминий	а

Т а б л и ц а 3 – Привод

Тип привода		Обозначение	Тип привода	Обозначение
Под дистанционное управление		0	Гидравлический	7
Механический	с червячной передачей	3	Пневмогидравлический	6 (7)
	с цилиндрической зубчатой передачей	4	Электромагнитный	8
	с конической зубчатой передачей	5	Электрический	9
Пневматический		6	Электрогидравлический	9 (7)

Для обозначения привода используется первая цифра трехзначного числа индекса, при его отсутствии в индексе стоит двухзначное число.

Т а б л и ц а 4– Материал уплотнительных колец

Материал колец	Обозначение	Материал колец	Обозначение
Латунь и бронза	бр	Кожа	к
Монель-металл	мн	Эбонит	э
Металл с покрытием	мп	Резина	р
Коррозионно-стойкая и нержавеющая сталь	нж	Полиуретан	пу
Нитрированная сталь	нт	Винипласт	вп
Баббит	бт	Пластмассы (кроме винипласта)	п
Стеллит	ст	Без вставных или наплавленных колец (седло выполнено прямо на корпусе)	бк
Графит (ТРГ, пирографит, углекон)	г	Керамика	кр
Сормайт	ср	Фторопласт	фт

Примеры:

- 1 15нж40п - клапан с корпусом из нержавеющей стали с неметаллическим уплотнением в затворе с ручным управлением;
- 2 15с940п - клапан с корпусом из углеродистой стали с неметаллическим уплотнением в затворе с электроприводом.

2.3 В случае применения внутренних покрытий обозначение материала покрытия объединяется с обозначением материала уплотнений, приведенных в таблице 5.

Т а б л и ц а 5 – Обозначение внутренних покрытий

Материал внутреннего покрытия	Условное обозначение
Резина (гуммирование)	гм
Эмаль (эмалирование)	эм
Свинец (свинцевание)	св
Пластмасса (футерование пластмассой)	п
Найрит (футерование найритом)	н
Фторопласт	фт
Керамика	кр

2.4 В конце таблицы фигур может быть проставлена цифра, указывающая различные варианты конструктивного исполнения изделия, выполнение его из другого материала и т.д.

Примеры:

- 1 15нж40п1 – среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие, Т рабочей среды до 200 °С;
- 2 15нж40п2 – рабочая среда хладонов с содержанием масел, Т рабочей среды от минус 100 °С до плюс 150 °С

2.5 Таблица фигур, зарегистрированная за одним изготовителем, может использоваться другими изготовителями, при этом в конце таблицы фигур добавляется буква «М», «М1» и т.д., и эти таблицы фигур должны регистрироваться в ЗАО «НПФ «ЦКБА».

Приложение А
(рекомендуемое)

ЗАЯВКА НА РЕГИСТРАЦИЮ
ТАБЛИЦЫ-ФИГУР

Таблица А.1

Обозначение			
Наименование			
Технические условия (ТУ)			
Номинальное давление <i>PN</i>			
Номинальный диаметр <i>DN</i>			
Рабочая среда, температура			
Тип арматуры	☐ - кран; ☐ - клапан запорный, клапан отсечной; ☐ - клапан обратный; ☐ - клапан предохранитель; ☐ - клапан перепуск; ☐ - клапан распределитель; ☐ - клапан регулирующий; ☐ - клапан смеситель;	☐ - регулятор давления (клапан редукционный); ☐ - запорное устройство указателя уровня; ☐ - затвор обратный; ☐ - затвор дисковый; ☐ - задвижка; ☐ - задвижка шланговая;	☐ - элеватор (инжектор); ☐ - конденсатоотводчик; ☐ - фильтр; ☐ - блок предохранительных клапанов
Материал корпуса	☐ - сталь углеродистая; ☐ - сталь легированная; ☐ - сталь коррозионно-стойкая (нержавеющая); ☐ - серый чугун; ☐ - чугун ковкий;	☐ - высокопрочный чугун; ☐ - латунь или бронза; ☐ - алюминий; ☐ - монель-металл;	☐ - пластмассы (кроме винипласта); ☐ - винипласт; ☐ - фарфор, керамика; ☐ - титановый сплав; ☐ - стекло
Тип управления	☐ - ручное; ☐ - под дистанционное управление; ☐ - механический с червячной передачей; ☐ - пневматический;	☐ - с конической зубчатой передачей; ☐ - гидравлический; ☐ - с цилиндрической зубчатой передачей;	☐ - пневмогидравлический; ☐ - электромагнитный; ☐ - электрический; ☐ - электрогидравлический
Материал уплотнительных колец	☐ - латунь и бронза; ☐ - монель-металл; ☐ - металл с покрытием; ☐ - коррозионно-стойкая (нержавеющая) сталь; ☐ - нитрированная сталь;	☐ - баббит; ☐ - стеллит; ☐ - графит (ТРГ, пирографит, углекон); ☐ - сормайт; ☐ - кожа; ☐ - эбонит; ☐ - резина;	☐ - полиуретан; ☐ - винипласт; ☐ - пластмассы (кроме винипласта); ☐ - без вставных или наплавленных колец; ☐ - керамика; ☐ - фторопласт
Внутренние покрытия	☐ - резина; ☐ - эмаль;	☐ - свинец; ☐ - пластмасса;	☐ - найрит; ☐ - фторопласт; ☐ - керамика
Организация			
Контактное лицо, сделавшее запрос			
Тел/факс			
Регистрация таблицы фигур в НПФ «ЦКБА»	□□ □□ □ □□ □□□□ □□ □□ □ □□ □□□□		
Зарегистрировал (фамилия, подпись, дата)			

Генеральный директор
ЗАО «НПФ «ЦКБА»



В.П. Дыдычкин

Заместитель генерального
директора – директор по научной работе



Ю.И.Тарасьев

Заместитель директора по научной работе



С.Н.Дунаевский

Начальник технического отдела



Т.Н. Венедиктова

Исполнитель:

Старший инженер технического отдела



Т.В. Демидова

Лист регистрации изменений

[illegible]